

ICS 75.180.10
E 92



中华人民共和国国家标准

GB/T 22343—2008

GB/T 22343—2008

石油工业用天然气内燃发电机组

Natural gas generating set for the petroleum industry

中华人民共和国
国家标准
石油工业用天然气内燃发电机组
GB/T 22343—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 33 千字
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-34923 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 22343-2008

2008-08-28 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 要求	1
3.1 总则	1
3.2 参数	2
3.3 监测仪表	2
3.4 标准基准条件	2
3.5 机组输出功率种类与运行方式	2
3.6 输出规定功率的条件	3
3.7 启动要求	3
3.8 性能等级	3
3.9 电气性能	3
3.10 结构	4
3.11 污染环境的限值	4
3.12 经济性	5
3.13 安全性	6
3.14 保护措施	7
3.15 机组监控	7
3.16 外观质量	7
3.17 成套性	7
4 试验	7
4.1 仪器仪表	7
4.2 试验项目	8
4.3 试验要求	9
4.4 试验方法	9
5 检验规则	13
5.1 检验分类	13
5.2 判定规则	14
6 标志、包装和贮运	15
6.1 标志	15
6.2 包装	15
6.3 贮运	15

6 标志、包装和贮运

6.1 标志

6.1.1 机组应采用不锈钢材料制成的标牌,并固定在明显的位置,其尺寸和要求按 GB/T 13306 的规定。

6.1.2 机组标牌应包括如下内容:

- a) 执行标准号(本标准);
- b) 制造商名称和商标;
- c) 机组型号;
- d) 机组编号;
- e) 机组制造日期;
- f) 相数;
- g) 机组额定转速,r/min;
- h) 机组额定功率,kW(按本标准加词头 COP,PRP,LTP 或 ESP);
- i) 额定频率,Hz;
- j) 额定电压,V;
- k) 额定电流,A;
- l) 额定功率因数,cos ϕ ;
- m) 接线方式;
- n) 净重量,kg 或 t;
- o) 外形尺寸(长×宽×高),mm。

6.2 包装

6.2.1 机组及其备、附件在包装前,凡未经涂漆或电镀等保护的裸露金属应采取临时性防锈保护措施。

6.2.2 机组的包装应能防雨、牢固可靠,有明显、不易脱落的识别标志。其标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2.3 机组应随附下列文件:

- a) 机组出厂质量证明书;
- b) 机组使用说明书及主要配套件使用说明书;
- c) 备品清单。

6.3 贮运

6.3.1 机组应贮存在有顶盖的仓库内,不应有腐蚀性有害气体存在。

6.3.2 机组的包装应根据需要能进行水路、铁路和汽车运输。

表 8

检验项目名称	出厂检验	型式检验
外观	△	△
成套性	△	△
标志和包装	△	△
重量	—	△
外形尺寸	—	△
接地	△	△
绝缘电阻	△	△
耐受电压	△	△
启动性能	△	△
相序	△	△
监测仪表及机组监控	△	△
保护功能	△	△
防护措施、机械强度和防火	—	△
电压整定范围	△	△
频率降	△	△
稳态频率带	△	△
相对的频率整定上升范围和下降范围	—	△
(对额定频率的)瞬态频率偏差和频率恢复时间及相对频率容差带	—	△
稳态电压偏差	△	△
电压不平衡度	—	△
瞬态电压偏差和电压恢复时间	—	△
冷热态电压变化	—	△
在不对称负载下的线电压偏差	—	△
线电压波形正弦性畸变率	—	△
运行试验	—	△
温升	—	△
并联运行试验	—	△
机组热耗率(或耗气量)	—	△
注：“△”表示需进行的项目；“—”表示可不进行的项目。		

5.2 判定规则

5.2.1 每台出厂检验的机组,各项检验项目均为合格时,该台机组判定合格。

5.2.2 型式检验的机组各项检验项目合格时,判定该台机组合格;如出现不合格项目时,应进行调整或改进,再次进行试验,直至合格为止,否则不能投产。

前 言

本标准由全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会(SAC/TC 96)提出并归口。

本标准由济南柴油机股份有限公司负责起草,山东济柴绿色能源动力装备有限公司、新疆石油管理局钻井公司参加起草。

本标准主要起草人:曲玉玲、李树生、王安忠、王志刚、孙洁、刘云香、许传国、吴志方、刘金才、郝利华、张鹤远、胡志峰、曾志伟。